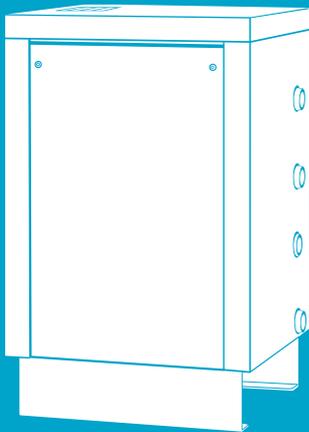


VERWENDEN SIE IHRE ENERGIE ZWEIMAL.

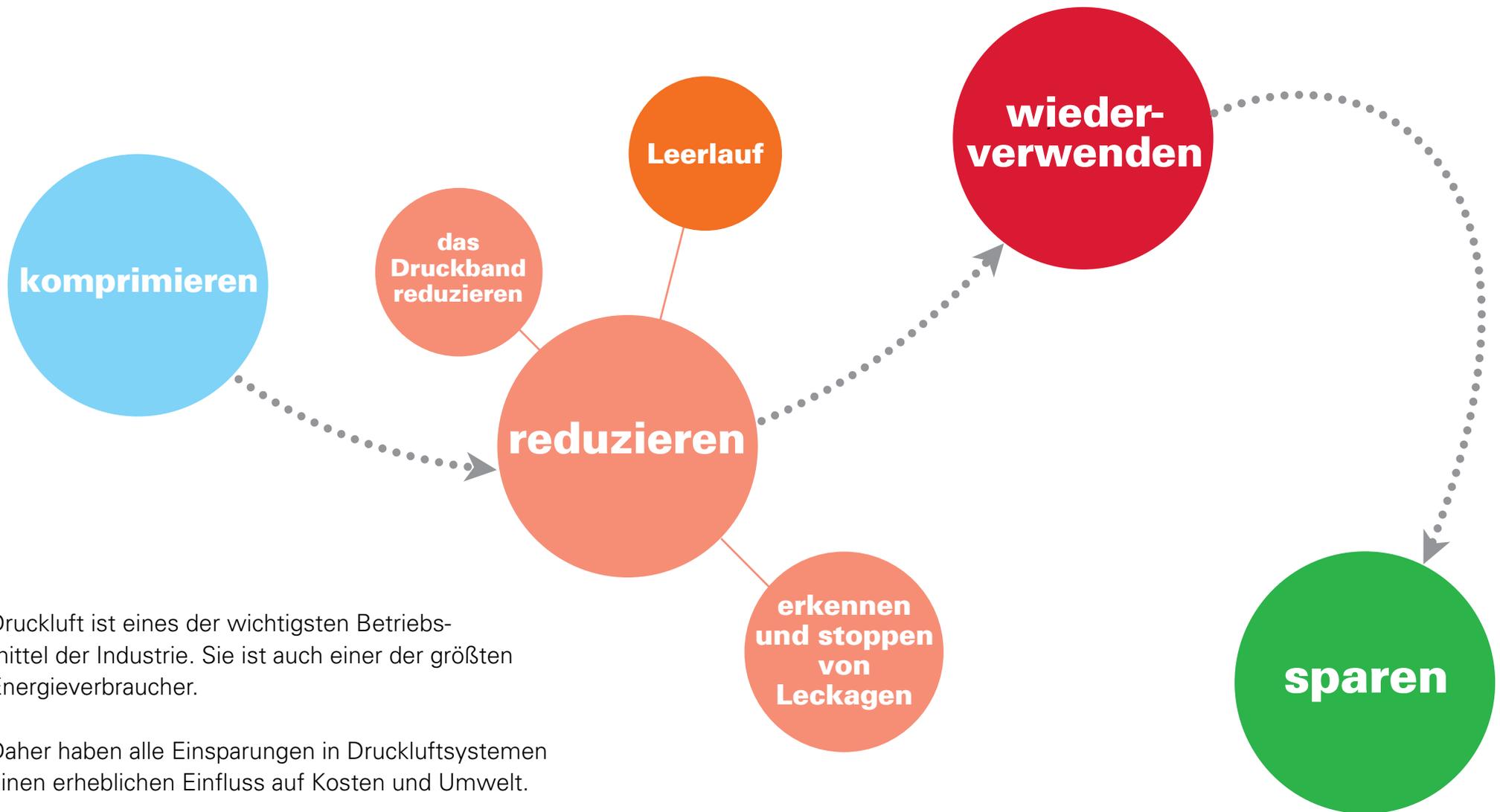
Atlas Copco
Energierückgewinnungs-
systeme



Atlas Copco



Energierückgewinnung – Kosteneinsparungen



Druckluft ist eines der wichtigsten Betriebsmittel der Industrie. Sie ist auch einer der größten Energieverbraucher.

Daher haben alle Einsparungen in Druckluftsystemen einen erheblichen Einfluss auf Kosten und Umwelt.

Spanische Molkerei spart 33.000 Euro jährlich

Als wir von Atlas Copco erfuhren, dass eine Molkerei in Spanien – mit vier GA- und zwei ZT-Kompressoren sowie sechs Trocknern – für thermische Prozesse wie z.B. Pasteurisierung und Beheizung, heißes Wasser verwendet, haben wir sofort erkannt, dass mit einer Energierückgewinnungseinheit erhebliche Einsparungen erzielt werden können.

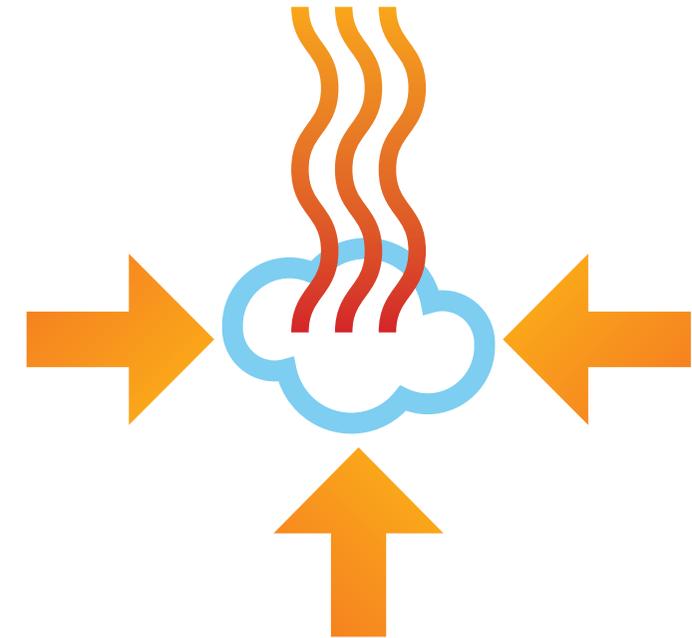
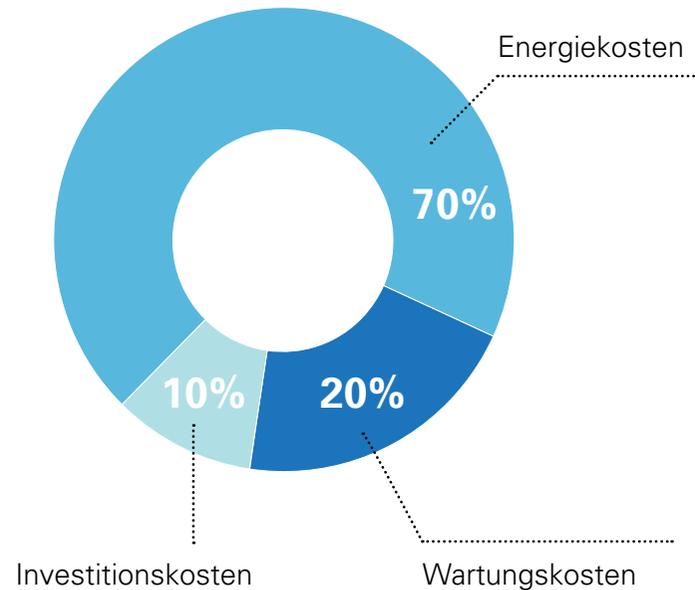
Atlas Copco analysierte das gesamte Optimierungspotenzial vor Ort. Ein AirScan ergab eine Reihe von Leckagen und sehr viele Leerlaufstunden der Kompressoren. Eine Energierückgewinnungseinheit erzeugt heißes Wasser für die thermischen Prozesse des Unternehmens und macht damit eine teure Heizungsanlage unnötig.

Insgesamt haben diese Maßnahmen zu einer beeindruckenden Kosteneinsparung von 33.000 Euro /Jahr geführt. Gleichzeitig wurde der Bedarf an fossilen Brennstoffen deutlich reduziert.



Kompressoren sind Energiequellen.

Druckluft ist eines der wichtigsten Betriebsmittel der Industrie. Sie ist auch einer der größten Energieverbraucher. Daher haben alle Einsparungen in Druckluftsystemen einen erheblichen Einfluss auf Kosten und Umwelt.

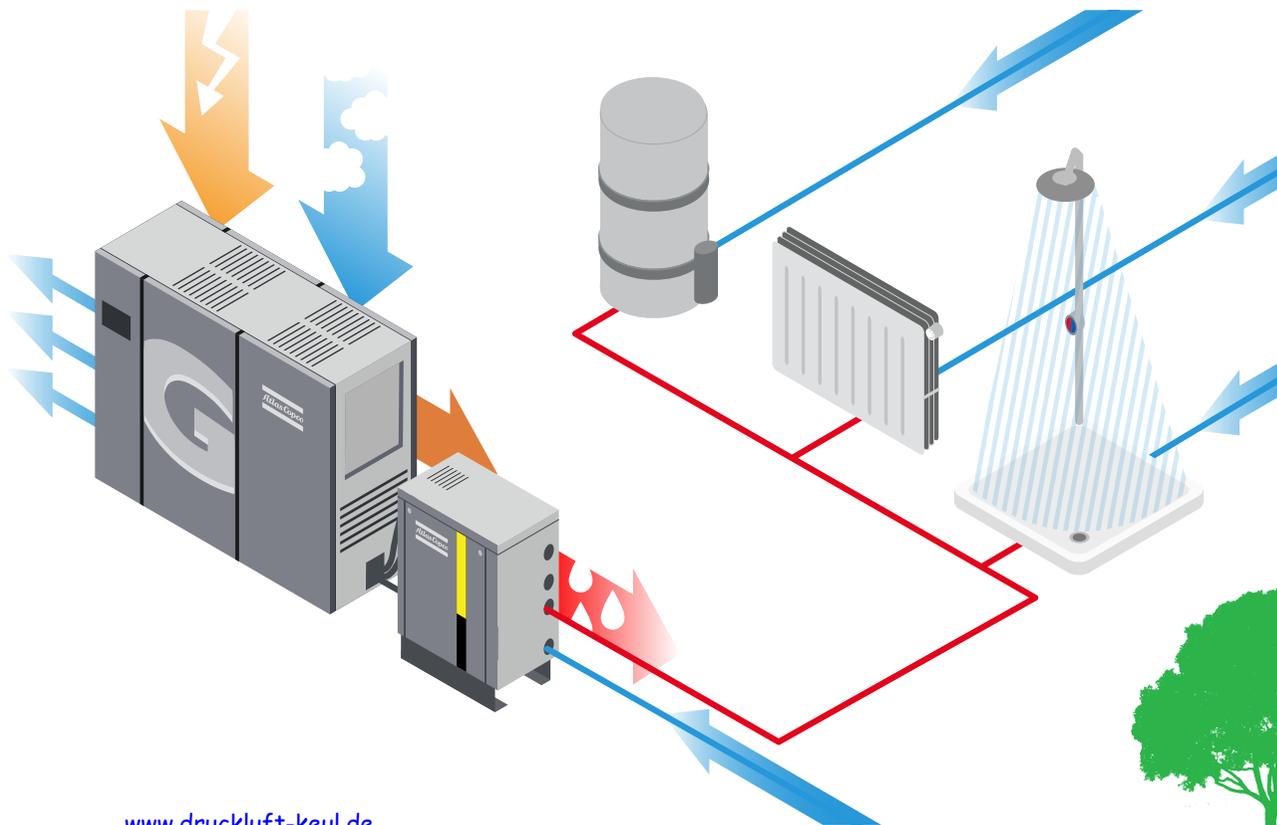


Bis zu 94 % der elektrischen Energie wird in Kompressionswärme umgewandelt. Ohne Energierückgewinnung geht diese Wärme über das Kühlsystem und als Strahlung in die Atmosphäre verloren.

Wäre es nicht großartig, wenn wir diese Wärme zurückgewinnen könnten, um sie auf kostengünstige Art wiederzuverwenden?

Den Energieverbrauch senken, Emissionen reduzieren, Geld sparen.

Aus dem Druckluftsystem zurückgewonnenes heißes Wasser kann für sanitäre Anlagen und zur Heizung verwendet werden – und ist besonders gut für Prozessanwendungen geeignet. Durch Verwendung des heißen Wassers zur Zufuhr in den Heizkessel oder direkt in den Prozess können mit 70-90 °C heißem Wasser kostspielige Energieträger wie Erdgas und Heizöl eingespart werden.



Funktion und Vorteile

- Durch die Reduzierung des Bedarfs an externen Brennstoffen für die Prozesse und damit verbundenes Zubehör (Lüfter, Pumpen,...) sparen Sie Energie.
- Die Energierückgewinnungseinheit von Atlas Copco hat eine kleine Stellfläche. Da das Gerät komplett vormontiert ist, ist es einfach anzuschließen.
- Anschließen, einschalten und anzeigen:
Der Energiezähler zeigt detailliert die Energieeinsparungen an und überträgt die Daten direkt zu Ihrem Arbeitsplatz.

Technische Daten

Eine ER-Einheit an einem Atlas Copco GA200-Kompressor, der rund um die Uhr, sieben Tage die Woche in Betrieb ist, spart jährlich ca. 654 Tonnen an CO₂. Dies entspricht der Absorption eines Waldes von 65 Hektar oder der Anpflanzung von 15.000 neuen Bäumen.

654

| Typ | GA, GA+ & GA VSD (Nennleistung) | | Rückgewinnbare Energie | |
|-------|---------------------------------|-----|------------------------|-----|
| | kW | PS | kW | PS |
| ER-S1 | 11 | 15 | 9 | 12 |
| | 15 | 20 | 12 | 16 |
| | 18 | 25 | 14 | 19 |
| | 22 | 30 | 18 | 24 |
| | 30 | 40 | 24 | 32 |
| ER-S2 | 37 | 50 | 30 | 40 |
| | 45 | 60 | 36 | 48 |
| | 55 | 75 | 44 | 59 |
| ER-S3 | 75 | 100 | 60 | 80 |
| | 90 | 120 | 72 | 97 |
| ER-S4 | 110 | 150 | 88 | 118 |
| | 180 | 241 | 144 | 193 |
| ER-S5 | 200 | 268 | 160 | 215 |
| | 315 | 422 | 252 | 388 |



ISO 11011-konform

Die Analyse des Druckluftsystems mittels AIRScan von Atlas Copco erfolgt gemäß der Norm ISO 11011.

Im Zusammenhang mit der ISO 50001 (einer Norm für Energiemanagementsysteme) ist die ISO 11011 eine neue, weltweite Norm für Energieaudits von Druckluftanlagen.

Vor der ISO 11011 konnten Energieaudits, Druckluftaudits und Protokollierung der Druckluftnutzung von beliebigen Personen bzw. Firmen angeboten werden. Ohne eine anerkannte Norm war es nicht verwunderlich, dass die Ergebnisse und Erkenntnisse sehr unterschiedlich ausfielen.

Mittlerweile wurde der Energieauditprozess standardisiert – mit Richtlinien, die nicht nur die Bewertung von Druckluftleckagen, sondern auch die Kompetenzen und die Methoden der Gutachter festlegen.



Druckluft-Industrie-Service-Keul GmbH



Im Schützengrund 54a
56566 Neuwied
Tel.: 02622/8854-0
Fax: 02622/8854-29
www.druckluft-keul.de



WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Als echter Servicepartner verstehen wir Ihren Bedarf an zuverlässigen und effizienten Druckluftlösungen hoher Qualität. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, dass Ihre Anlagen bei minimalen Gesamtbetriebskosten maximal verfügbar sind, was eine angemessene Verwendung von Ressourcen darstellt. Das nennen wir nachhaltige Produktivität.

www.atlascopco.com

Atlas Copco