

# Vor-Ort-Erzeugung von Industriegasen

Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren

*Sustainable Productivity*

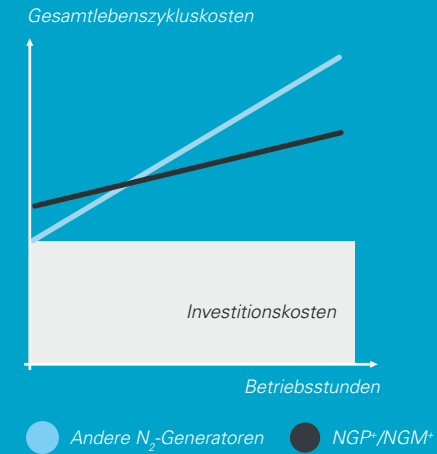
Atlas Copco



# SICHERE VERSORGUNG MIT STICKSTOFF UND SAUERSTOFF

Ganz gleich, ob Ihr Unternehmen auf chemische Fertigung, Elektronik, Laserschneiden oder Lebensmittel und Getränke spezialisiert ist – eine zuverlässige Versorgung mit Industriegas ist von entscheidender Bedeutung. Im Vergleich zur Bestellung von Gasflaschen oder Flüssigstickstoff in Behältern bietet die Vor-Ort-Erzeugung von Gas zahlreiche Vorteile – von Kosteneinsparungen bis hin zu einer kontinuierlichen Verfügbarkeit. Die fortschrittlichen Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren von Atlas Copco bieten Ihnen die ultimative Lösung: flexible Vor-Ort-Erzeugung von Industriegasen bei geringstmöglichen Kosten.

SAVE MONEY

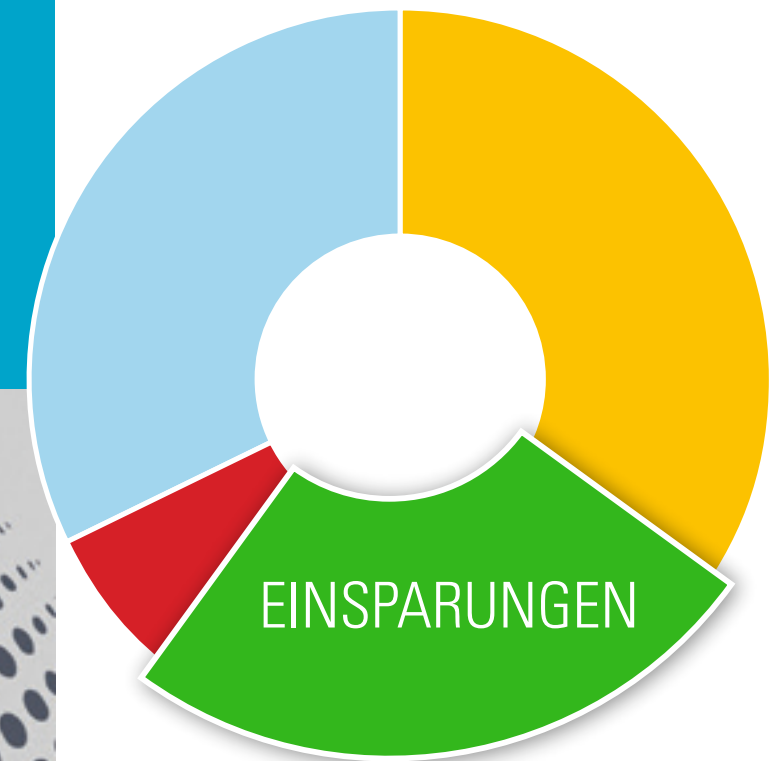


Mit einem Luftfaktor\* von 1,8 (bei 95 %) bis 5,5 (bei 99,999 %) und einer speziellen Energiesparregelung können die Betriebskosten des neuen NGP+ im Vergleich zu anderen N<sub>2</sub>-Generatoren um bis zu 50 % reduziert werden.

\* Der Luftfaktor wird errechnet, indem die Eintrittsluft, die Ihr System benötigt, durch die Menge des erzeugten N<sub>2</sub> geteilt wird. Je niedriger der Luftfaktor ist, desto effizienter ist Ihre Stickstoffherzeugung.

## Die neue Generation der Membran- und PSA-Generatoren verändern den Markt

Die neuesten Membran- und PSA-Generatoren von Atlas Copco übertreffen die Vorteile des aktuellen Produktprogrammes. Die Gesamtlebenszykluskosten setzen sich aus den Erstinvestitionen in die Installation vor Ort, den Wartungskosten und den Energiekosten zusammen. Beim NGP/NGM-Programm fallen extrem niedrige Investitionskosten an. Mit steigender Betriebszeit empfiehlt sich jedoch die NGP+/NGM+-Serie, um die Energiekosten zu senken.



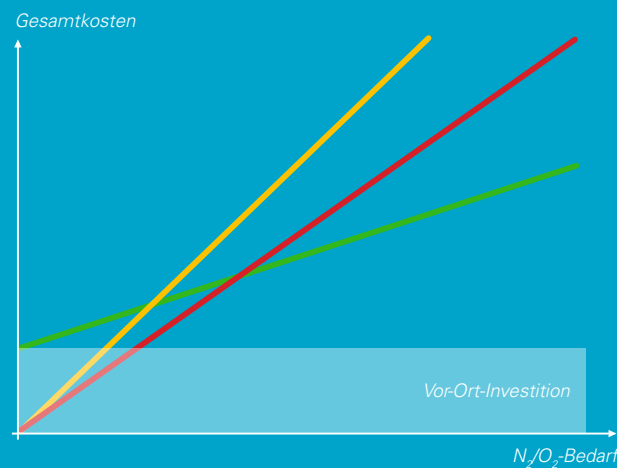
● Energie ● Investition  
● Energieeinsparungen ● Wartung

## Vor-Ort-Gaserzeugung im Vergleich zu Flüssig- oder Flaschengas

- Ihre eigene unabhängige Versorgung mit Industriegas
- Durchgehende Verfügbarkeit: 24 Stunden am Tag, 7 Tage pro Woche
- Niedrigere Betriebskosten: keine Mietkosten, Transportkosten und Massenanwender-Verdampfungsverluste
- Keine Sicherheitsrisiken bei der Handhabung von Hochdruckzylindern
- Einfache Integration in vorhandene Druckluftanlagen

Flüssig-/Flaschengas	Vor-Ort-Erzeugung
Tankmiete	Kapital
N <sub>2</sub>	Energie
Transport	Wartung
0,1–0,8 EUR/m <sup>3</sup> (*)	0,02–0,15 EUR/m <sup>3</sup> (**)
N <sub>2</sub> : 99,999 %	N <sub>2</sub> : 95–99,999 %

(\*) Industriedurchschnitt, andere Preissetzungen können zutreffen.  
(\*\*) Abhängig von der Reinheit und den Stromkosten.



● Flaschenversorgung ● Flüssiggaslieferungen ● Vor-Ort-Erzeugung

## Hohe Zuverlässigkeit

- Bewährte Technologie: einfach, zuverlässig und langlebig
- Optimale Reinheit für Ihre Anwendungsanforderungen
- Niedrige Betriebskosten für zusätzliche Kosteneffizienz
- Einzigartige Druckluft- und Gaslösungen eines Herstellers mit hervorragender Kompetenz

## Eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie (Lagerung und Verpackung)
- Pharmazeutische Anwendungen
- Kunststoffspritzguss
- Elektronikindustrie
- Laserschneiden
- Halbleiterfertigung
- Chemische Anwendungen
- Metallwärmebehandlung
- Kabel- und Glasfaserindustrie
- Glasindustrie
- Brandschutz
- Aquakulturen



## MEMBRAN: KOMPAKTE KOMPLETT-N<sub>2</sub>-VERSORGUNG

NGM/NGM<sup>+</sup>-Stickstoffgeneratoren verwenden eine eigene Membranabscheidetechnologie. Die Membran trennt die Druckluft in zwei Ströme: einer besteht aus 95–99,9 % reinem Stickstoff, beim anderen handelt es sich um mit Kohlendioxid und anderen Gasen angereicherten Sauerstoff.

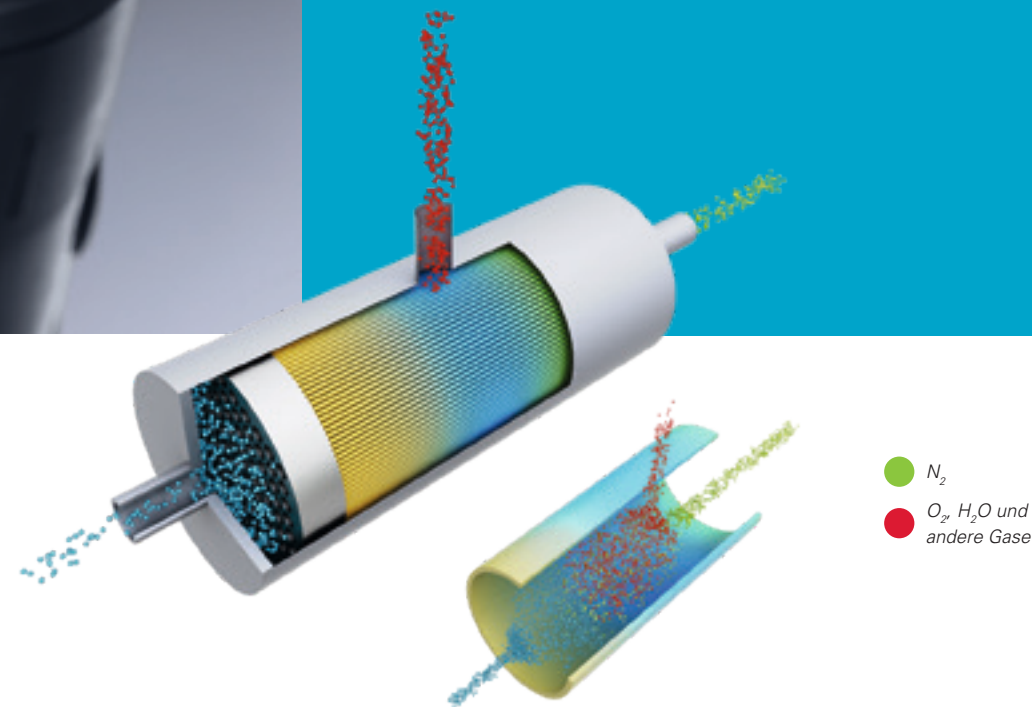


### Sofortige Zufuhr von Stickstoff zwischen 95 % und 99,9%

Der Generator trennt Luft in Komponentengase, indem er Druckluft durch halbdurchlässige Membranen bläst, die aus Bündeln einzelner Hohlfasern bestehen. Jede dieser Fasern hat einen vollkommen runden Querschnitt und in der Mitte eine gleichmäßige Bohrung. Da die Fasern sehr klein sind, können viele Fasern auf kleinstem Raum kombiniert werden. Auf diese Weise entsteht eine sehr große Membranoberfläche, die einen Produktstrom mit relativ hohem Volumen erzeugen kann.

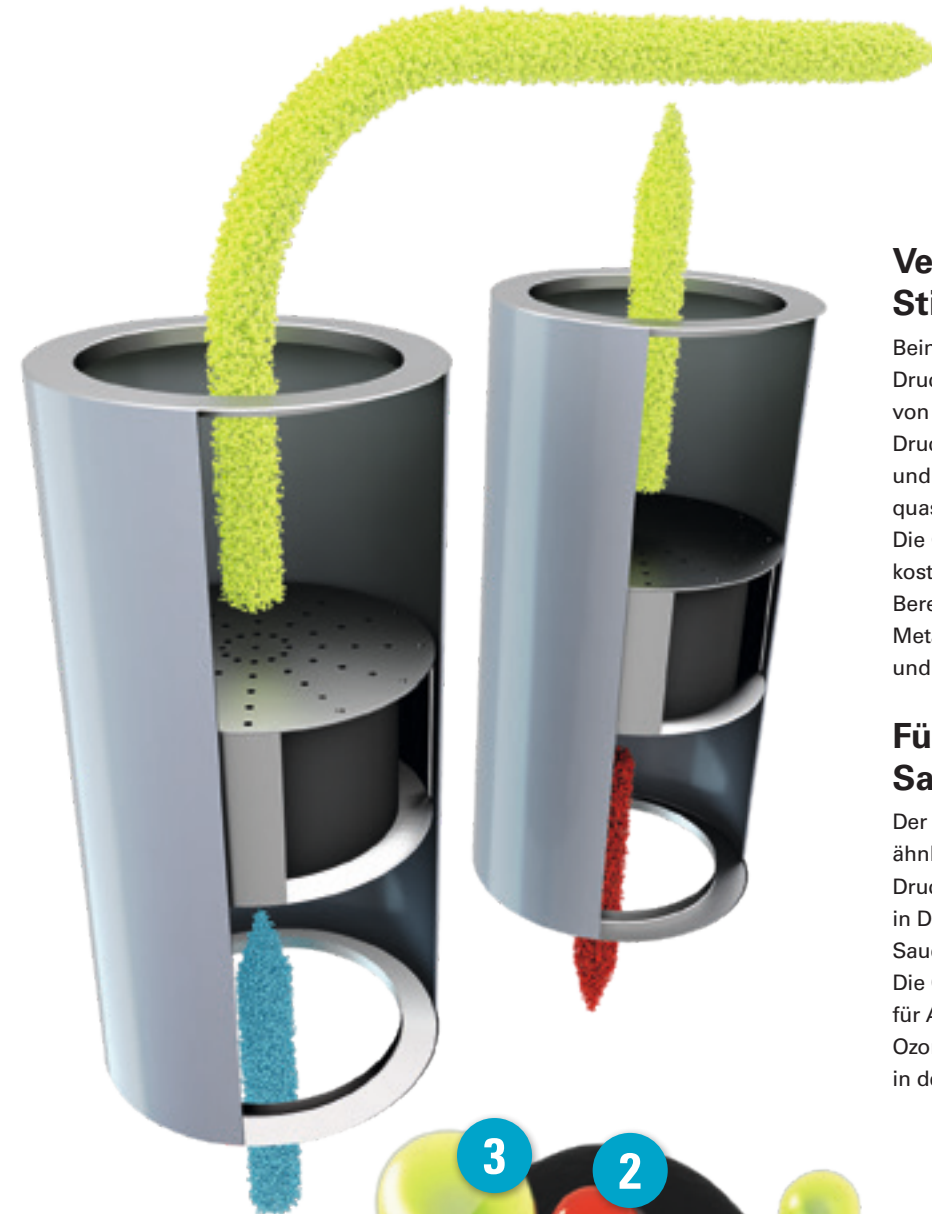
### Außergewöhnlich trockener Stickstoff

An einem Ende des Moduls wird Druckluft in die Fasermitteln geleitet, sodass die Druckluft beim Durchströmen der Faserbohrungen die Membran berührt. Sauerstoff, Wasserdampf und andere Spurengase durchdringen die Membranfaser leicht und werden durch einen Durchlass ausgestoßen, während der Stickstoff in der Membran verbleibt und durch den Auslass strömt. Da auch Wasserdampf die Membran durchdringt, ist der Stickstoffgasstrom sehr trocken und weist niedrige Taupunkte von -40 °C auf.



## PSA: ZUVERLÄSSIG UND BEWÄHRT

Die NGP/NGP<sup>+</sup>-Stickstoffgeneratoren und OGP-Sauerstoffgeneratoren basieren auf der Druckwechsel-Adsorptionstechnologie (PSA) und bieten einen kontinuierlichen Durchsatz von Stickstoff und Sauerstoff mit der gewünschten Reinheit.

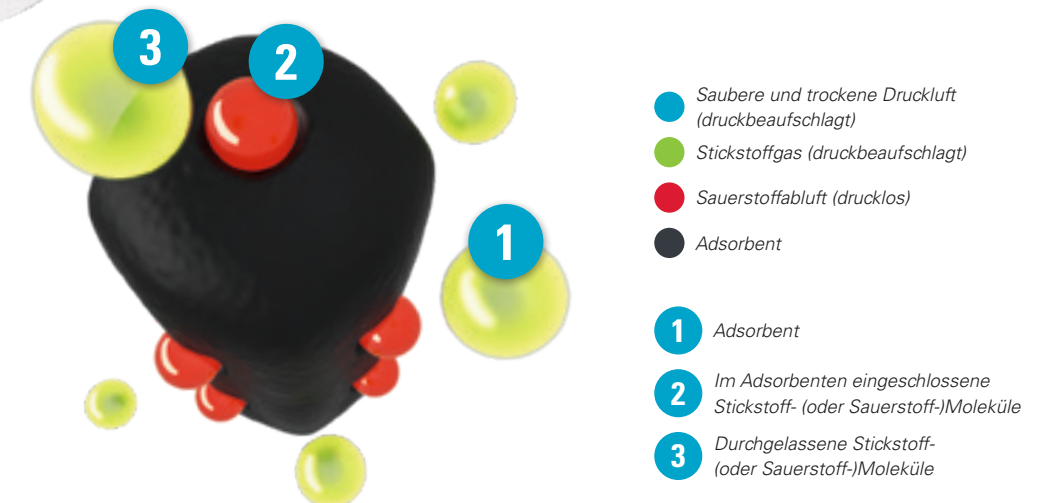


### Versorgung mit hochreinem Stickstoff von bis zu 99,999 %

Beim neuen NGP/NGP<sup>+</sup>-Stickstoffgenerator kommt Druckwechsel-Adsorptionstechnologie zur Isolierung von Stickstoffmolekülen anderer Moleküle in der Druckluft zum Einsatz. Sauerstoff, CO<sub>2</sub>, Wasserdampf und andere Gase werden adsorbiert. Das Ergebnis ist quasi reiner Stickstoff am Ausgang des Generators. Die Geräte der NGP-Serie sind eine extrem kostengünstige Stickstoffquelle, die in zahlreichen Bereichen wie der Nahrungs- und Getränkemittel-, Metallverarbeitungs- sowie in der Elektroindustrie und vielen anderen Branchen verwendet wird.

### Für Ihren gesamten Sauerstoffbedarf

Der OGP-Sauerstoffgenerator arbeitet auf ähnliche Weise, denn er arbeitet ebenfalls mit der Druckwechseltechnologie, um Sauerstoffmoleküle in Druckluft zu isolieren, wodurch hochreiner Sauerstoff am Auslass des Generators zurückbleibt. Die OGP-Serie bietet kostengünstigen Sauerstoff für Anwendungen der Wasseraufbereitung, der Ozonproduktion sowie im Gesundheitswesen und in der Glasindustrie.



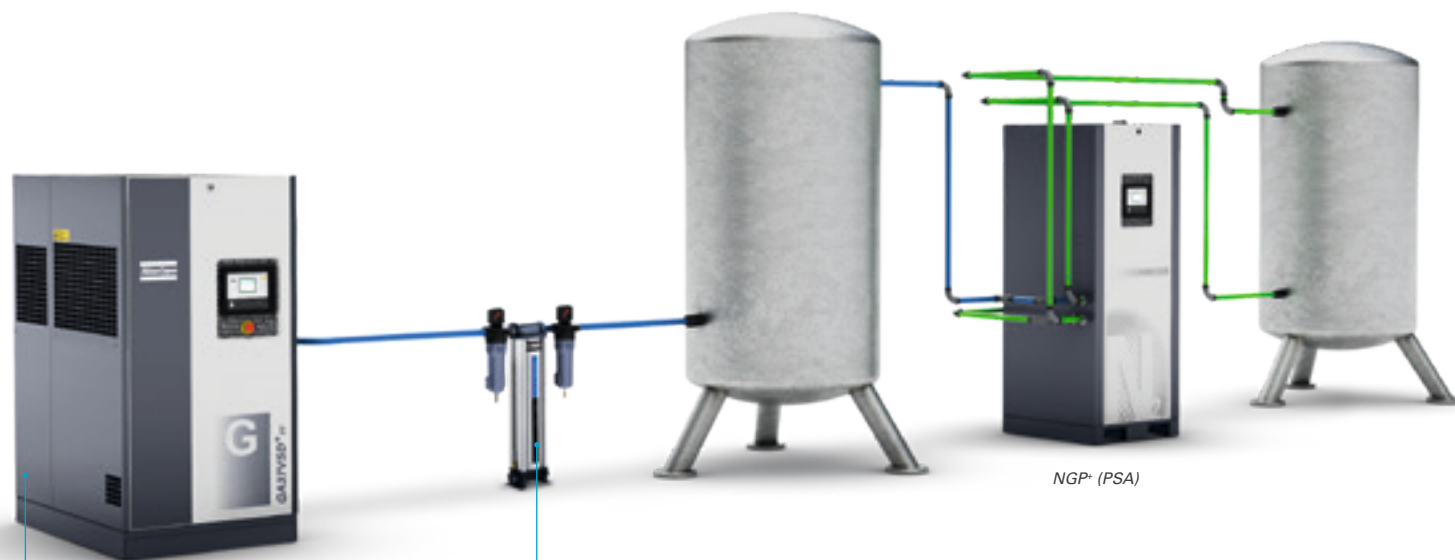
# KOMPLETTLÖSUNGEN VON ATLAS COPCO

Mit einem breiten Programm an Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren bieten wir Ihnen die passende Stickstoff- und Sauerstoffversorgung, die Ihre individuellen Anforderungen erfüllt und gleichzeitig Ihren Produktionsprozess optimiert.

## Hochwertige Druckluft

Jede Vor-Ort-Erzeugung von Stickstoff und Sauerstoff bedarf einer sehr zuverlässigen und effizienten Druckluftlösung. Seit Jahrzehnten zählen wir im Bereich Drucklufttechnologie zu den Marktführern.

Typische Installation: Kompressor mit integriertem Trockner, Vorfilter UD\*, Aktivkohleabsorber QDT, Staubfilter, Behälter, NGP\*-Stickstoff-PSA-Generator, Behälter.



### Öleingespritzte Kompressoren

Unsere direkt in den Produktionsbereich integrierten öleingespritzten Kompressoren ermöglichen eine zuverlässige Druckluftversorgung direkt am Einsatzort. Kompressoren der GA-Serie verfügen zudem über einen integrierten Trockner für eine hochwertige Druckluftversorgung. Durch die Auslegung auf höchste Leistungsfähigkeit in anspruchsvollen Umgebungen helfen sie dabei, dass Ihre Produktion störungsfrei und zuverlässig läuft. Diese Kompressoren sind in Kombination mit Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren eine äußerst wirtschaftliche Lösung.

### Luftaufbereitung

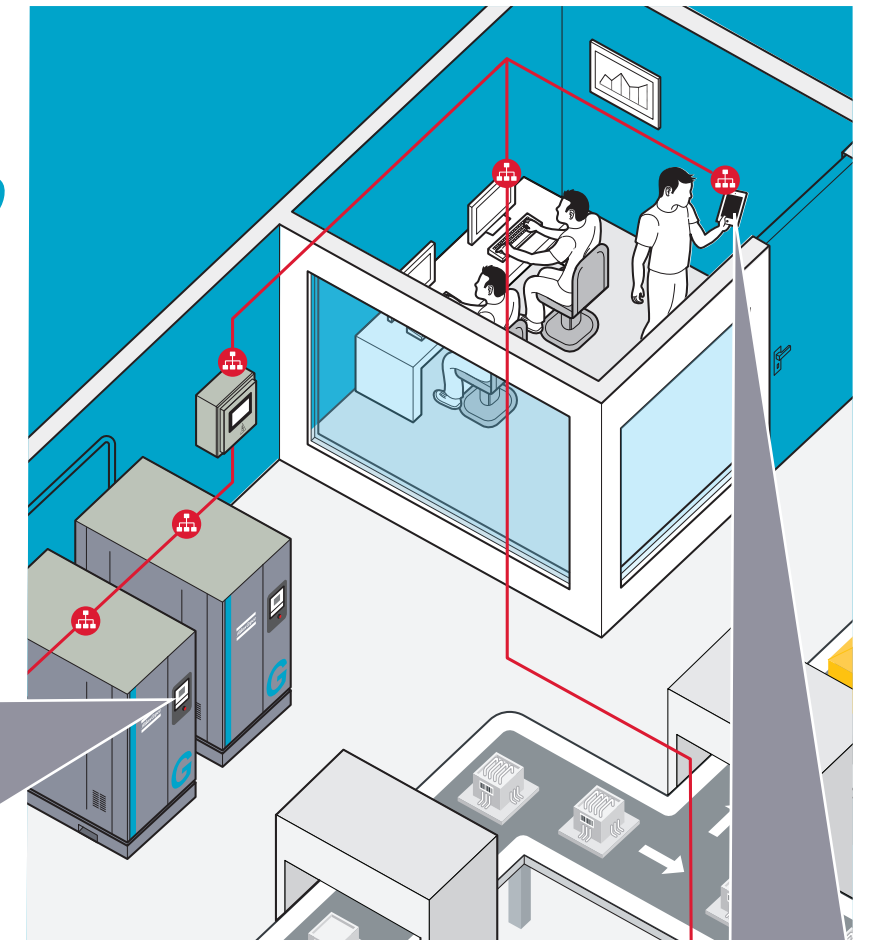
Wir haben Druckluft- und Trockentechniken entwickelt und verbessert. Auch bei unterschiedlichsten Anforderungen an Anlagen, Anwendungen oder Qualität haben wir die optimale Luftaufbereitungslösung wie Trockner (Trockenmittel, Kühlmittel, Membran) und Filter (Koaleszierung, Partikel, Aktivkohle).

## ERWEITERTE ÜBERWACHUNG, STEUERUNG UND KONNEKTIVITÄT

Arbeiten Ihre Produktion in einer Smart-Factory- oder Industrie 4.0-Umgebung? Unsere Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren passen perfekt dazu. Die erweiterte Steuerung, Überwachung und Konnektivität ermöglichen Ihnen eine Optimierung der Leistung und Effizienz.

### STEUERUNG

Das Elektronikon®-Betriebssystem bietet Ihnen zahlreiche Steuerungs- und Überwachungsmöglichkeiten, mit denen Sie die Leistung Ihres Kompressors optimieren können.



## IMMER ZU IHREN DIENSTEN

Atlas Copco ist ein weltweit operierendes Unternehmen und bietet Produkte und Dienstleistungen in über 160 Ländern an. Dementsprechend ist immer einer unserer 4850 Service- und Wartungstechniker in Ihrer Nähe. Wir bieten schnellen und professionellen Service, damit Ihr Stickstoff- und Sauerstoffsystem jederzeit reibungslos und effizient arbeitet.

### Serviceplan

Unsere Servicepläne sorgen dafür, dass Ihr Stickstoff- und Sauerstoffsystem in Bestform bleibt.

### Standby-Lösungen

Wir stehen Ihnen sieben Tage die Woche und rund um die Uhr zur Seite. Wir haben alle Ersatzteile auf Lager, um Stillstandzeiten so gering wie möglich zu halten.

### Mietgeräte

Mit unseren Mietangeboten können Sie Ihren temporären Bedarf an Druckluftlösungen decken. Unsere strategisch platzierten Kundencenter bieten Mietlösungen für nahezu jede Anwendung.

### CONNECT SMARTLINK\*: Datenüberwachungsprogramm

- Das Fernüberwachungssystem trägt zur Optimierung der Druckluftanlage sowie zu Energie- und Kosteneinsparungen bei.
- Bietet einen umfassenden Einblick in Ihr Druckluftnetz.
- Schützt durch Vorabwarnungen vor potenziellen Problemen.

\* Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem zuständigen Vertriebsmitarbeiter vor Ort.



# STICKSTOFFMEMBRANGENERATOREN (NGM, NGM+)

Die mit innovativer Membrantechnologie arbeitenden Stickstoffmembrangeneratoren passen sich flexibel an Ihre individuellen Anforderungen an. Gleichzeitig bieten sie dank niedriger Betriebskosten eine hervorragende Kapitalrendite.

## Betriebsbereit

- Für den Betrieb der Geräte ist lediglich trockene Druckluft erforderlich.
- Keine Installation oder Inbetriebnahme durch Fachpersonal erforderlich
- Ausgestattet mit Vorfiltrierung, Manometer sowie einem Durchflussmesser, der jederzeit eine präzise Überwachung des Systems ermöglicht

## Kosteneinsparungen

- Niedrige Betriebskosten
- Keine zusätzlichen Kosten durch Auftragsabwicklung, Nachfüllen und Lieferungen
- Geringe Wartungskosten

## Außergewöhnlich bequeme Bedienung

- Durchgehende (24/7) Verfügbarkeit
- Kein Risiko von Unterbrechungen der Produktionsprozesse durch Gasaustritt

## Reinheit nach Wunsch

- Stickstoffversorgung auf Ihre Anforderungen zugeschnitten: Sauerstoffgehalt von 5 % bis 0,1 %
- Einfache Einstellung des Generators auf unterschiedliche Reinheitsgrade

## Komplettpaket

- Vollintegriertes Komplettpaket
- Filter und Sauerstoffsensoren serienmäßig

## Hoher Volumenstrom

Ideal für Anwendungen und Bereiche wie Brandschutz, Reifenbefüllung, Öl und Gas, Schifffahrt, Verpackung und viele mehr.

## Lange Lebensdauer

- Keine Alterung
- Keine Heizung
- Lange Leistung



# STICKSTOFF- UND SAUERSTOFF-PSA- GENERATOREN (NGP, NGP+, OGP)

Die NGP-, NGP+- und OGP-Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren sind leicht zu installieren und betreiben. Sie bieten die geforderte Reinheit sowie einen hohen Volumenstrom und sind daher für viele Anwendungen geeignet.

## Hoher Volumenstrom

Dank vieler Optionen an Produkten und Gasströmen über 3.000 Nm<sup>3</sup>/h (NGP/NGP+) sind diese Generatoren für viele unterschiedliche Einsatzgebiete geeignet.

## Betriebsbereit

- Für den Betrieb ist lediglich trockene Druckluft erforderlich
- Anschlussfertig
- Keine Installation oder Inbetriebnahme durch Fachpersonal erforderlich
- Serienmäßig vollständig automatisiert und überwacht, einschließlich Sauerstoffsensoren
- Wartungsfreundlich



## Reinheit nach Wunsch

- NGP/NGP+: Stickstoffkonzentrationen von 95 % bis 99,999 %
- OGP: Sauerstoffkonzentrationen von 90 % bis 95 %

## Höchste Zuverlässigkeit

- Robuste Ausführung
- Durchgehende (24/7) Verfügbarkeit
- Keine Gefahr von Unterbrechungen der Produktionsprozesse durch Gasaustritt

## Kosteneinsparungen

- Niedrige Betriebskosten
- Keine zusätzlichen Kosten durch Auftragsabwicklung, Nachfüllen und Lieferungen
- Geringe Wartungskosten

# DIE NEUE GENERATION DER NGP<sup>+</sup>-STICKSTOFFGENERATOREN



9

## Umfassender Lieferumfang

- Standardmäßiges Stickstoffstrom-Messgerät
- Sauerstoffsensoren aus Zirkonia mit langer Lebensdauer
- Auslassdruckminderventil
- Stickstoffdrucktaupunkt-Fühler optional erhältlich.

8

## Selbstregulierende und stabile Reinheit

- Automatische Regulierung auf den erforderlichen Stickstoffdruck und die gewünschte Stickstoffreinheit
- Sehr einfache Änderung des Reinheitsgrads
- Spezifikationsunabhängige Stickstoffsäuberung

1

## Selbstschützende Überwachung der Zuluftqualität

- Temperatur
- Druck
- Drucktaupunkt
- Automatisches Abblasen von Zuluft im Fall von Kontaminierung



7

## Steuerung und Überwachung

- Fernstart/-stopp
- Modbus, Profibus und Ethernet
- SMARTLINK

2

## Höchste Energieeffizienz

Luftfaktor (Luft-Stickstoff-Verhältnis) von 1,8 (95 % N<sub>2</sub>) bis 5,5 (99,999 % N<sub>2</sub>).

3

## Automatisches Anlaufen

- Mindestdruckventil mit Bypassdüse für ein schnelles Anlaufen
- Verhindert das Risiko einer Überlastung oder Beschädigung des CMS

4

## CMS mit höchster Qualität

- Hohe Dichte dank Festbetttechnologie
- Verteilung von oben nach unten
- Geschützt von einem speziellen Drucksensor

5

## Der ultimative Energiesparer

- Stand-by-Modus, wenn kein Stickstoff gebraucht wird.
- Zykluszeitmodulationsalgorithmus = verlängerte Zykluszeit bei niedrigem Stickstoffbedarf = reduzierter Luftverbrauch bei niedrigem Stickstoffbedarf

6

## Druckbeaufschlagung auf die Rückströmung

- Verwendung von Stickstoff anstelle von Luft in der Druckbeaufschlagungsphase
- Keine Kontamination des CMS mit Sauerstoff vor Beginn der Adsorptionsphase



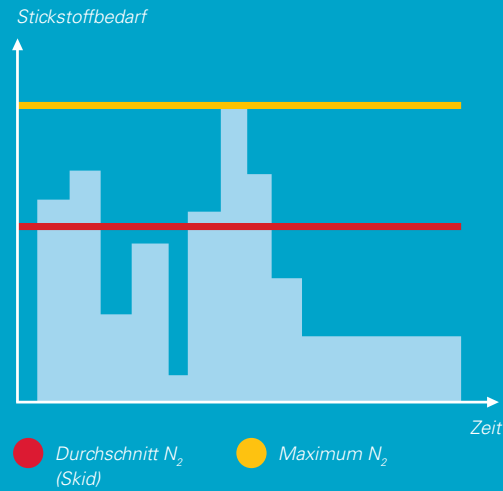
# DIE KOMPLETTLÖSUNG: DER HOCHDRUCK-STICKSTOFFSKID

Die neueste Ergänzung in unserem Stickstoff-Produktprogramm ist ein komplettes Hochdruck-Stickstoffskid, eine echte Alternative zu Flüssig- oder Flaschenstickstoff. Eine perfekte Lösung, die durch die Kombination von kleiner Standfläche, einfacher Installation, hoher Zuverlässigkeit und hervorragender Energieeffizienz besteht.



## Optimal geeignet bei schwankendem Stickstoffbedarf

Dieses innovative Stickstoffskid ermöglicht es Ihnen, Stickstoff bei 40 oder 300 bar zu speichern. Dadurch können Sie stets auf Ihren durchschnittlichen Stickstoffbedarf zugreifen, anstatt Ihren Maximalbedarf jederzeit verfügbar zu haben. Dies spart Kosten bei der Erstinvestition und reduziert Ihre Betriebskosten drastisch.



## Hochdruckanwendungen und Speicherung von Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Helium und Argon

Sich mit selbst produziertem und gespeichertem Gas zu versorgen, ist in den meisten Fällen die preiswerteste Lösung und macht Sie unabhängig von externen Lieferanten. Der 200 bar Booster liefert Ihnen den hohen Druck, den Sie für das Abfüllen des erzeugten Gases benötigen. Er kann auch für Anwendungen mit Hochdruckluft oder -gasen verwendet werden, wie beispielsweise bei der PET-Abfüllung oder beim Laserschneiden. Da der Booster 100 % ölfrei arbeitet, besteht keinerlei Kontaminationsgefahr in Produktionsumgebungen mit extremen Reinheitsanforderungen.

### Hohe Leistungsfähigkeit

- 100 % ölfrei
- Kühlung durch integriertes Kühlaggregat für eine Auslasstemperatur von +/- 20 °C
- Minimaler Wartungsbedarf: extrem niedrige Umdrehungsgeschwindigkeit

### Flexible Einsatzmöglichkeiten

- Druckluft, Sauerstoff, Stickstoff, Helium oder Argon mit bis zu 200 bar
- Erhältlich in Ausführungen mit 3 bis 15 kW
- Hochdruckerzeugung für Direkteinsatz und Flaschenabfüllung

### Energieeffizienz

- Antrieb mit variabler Frequenz bei Ein- und Auslassdruck.

### Hohe Zuverlässigkeit

- Motor mit Direktantrieb und Getriebe, dadurch fällt Riemenverschleiß weg
- Geschlossenes System ohne Ventilationsverluste



## TECHNISCHE DATEN NGM-SERIE

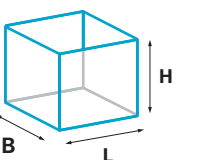
TYP		Stickstoffreinheit			Abmessungen (L x B x H)		Gewicht	
		95 %	96 %	97 %	mm	in	kg	lbs
NGM 1	FND Nm <sup>3</sup> /h	11,9	9,7	7,6	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	259	571
	FND scfm	6,9	5,7	4,4				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 2	FND Nm <sup>3</sup> /h	24,1	19,4	15,1	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	268	591
	FND scfm	14,1	11,3	8,8				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 3	FND Nm <sup>3</sup> /h	42,1	34,6	27,4	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	285	628
	FND scfm	24,6	20,2	16,0				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 4	FND Nm <sup>3</sup> /h	83,9	69,5	54,7	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	445	981
	FND scfm	48,9	40,5	31,9				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 5	FND Nm <sup>3</sup> /h	126,0	104,0	82,1	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	497	1096
	FND scfm	73,5	60,7	47,9				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 6	FND Nm <sup>3</sup> /h	168,1	138,6	109,1	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	535	1179
	FND scfm	98,1	80,9	63,6				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				
NGM 7	FND Nm <sup>3</sup> /h	209,9	173,2	136,4	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	571	1259
	FND scfm	122,4	101,0	79,6				
	Luftfaktor	2,6	3	3,5				

## TECHNISCHE DATEN NGM<sup>+</sup>-SERIE

TYP		Stickstoffreinheit			Abmessungen (L x B x H)		Gewicht	
		95 %	97 %	99 %	mm	in	kg	lbs
NGM 1 <sup>+</sup>	FND Nm <sup>3</sup> /h	24,3	16,5	8,5	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	259	571
	FND scfm	14,1	9,6	4,9				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 2 <sup>+</sup>	FND Nm <sup>3</sup> /h	48,6	33,0	17,0	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	268	591
	FND scfm	28,3	19,2	9,9				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 3 <sup>+</sup>	FND Nm <sup>3</sup> /h	72,9	49,5	25,5	820 x 772 x 2090	32,3 x 30,4 x 82,3	285	628
	FND scfm	42,4	28,8	14,8				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 4 <sup>+</sup>	FND Nm <sup>3</sup> /h	97,2	66,0	34,0	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	445	981
	FND scfm	56,5	38,4	19,8				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 5 <sup>+</sup>	FND Nm <sup>3</sup> /h	145,8	99,0	51,0	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	497	1096
	FND scfm	84,8	57,6	29,7				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 6 <sup>+</sup>	FND Nm <sup>3</sup> /h	194,4	132,0	68,0	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	535	1179
	FND scfm	113,0	76,7	39,5				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				
NGM 7 <sup>+</sup>	FND Nm <sup>3</sup> /h	243,0	165,0	85,0	820 x 1470 x 2090	32,3 x 57,9 x 82,3	571	1259
	FND scfm	141,3	65,9	49,4				
	Luftfaktor	2,2	2,7	4,2				

**FND: Free Nitrogen Delivery**  
**Referenzbedingungen**  
 Effektiver Drucklufteinlassdruck: 8 bar (g)  
 Stickstoffauslassdruck: 6,5 bar (g)  
 Umgebungslufttemperatur 20 °C  
 Drucktaupunkt Einlassluft: 3 °C  
 Drucktaupunkt Stickstoff: -40 °C  
 Einlassluftqualität der Einheit: 1.4.1 gemäß ISO 8573-1:2010  
 Trockner mit minimalem Kältemittel zur Vorbehandlung der Einlassluft erforderlich  
 Typische Stickstoffqualität: 1.2.1 gemäß ISO 8573-1:2010

**Betriebsgrenzwerte**  
 Min. Umgebungstemperatur: 5 °C  
 Max. Umgebungstemperatur: 50 °C  
 Max. Drucklufteinlassdruck: 13 bar (g)







# Druckluft-Industrie-Service-Keul GmbH



Im Schützengrund 54a  
56566 Neuwied  
Tel.: 02622/8854-0  
Fax: 02622/8854-29  
[www.druckluft-keul.de](http://www.druckluft-keul.de)



## ***WIR LIEFERN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT***

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.



ISO 9001 • ISO 14001  
OHSAS 18001

2935 3977 44 © 2017, Atlas Copco Airpower NV, Belgien. Alle Rechte vorbehalten.  
Alle Angaben und Spezifikationen sind freibleibend und unverbindlich und Gegenstand von Änderungen ohne vorherige Ankündigung.  
Lesen Sie vor dem Gebrauch alle Sicherheitsanweisungen im Benutzerhandbuch.

**Atlas Copco**